



"Para que mi alegría esté en vosotros (Jn 15,11)
LA SANTIDAD TAMBIEN PARA TI"



PLAN DE PRACTICA
Para acceder al título de técnico de nivel medio en
MECANICA INDUSTRIAL – MENCION MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO

ANTECEDENTES DEL PRACTICANTE:

- NOMBRE:
- RUT:
- DIRECCION:
- TELEFONOS, Fijos y/o movil :
- E- MAIL:

ANTECEDENTES DE LA EMPRESA

- NOMBRE:
- RUT:
- DIRECCION:
- TELEFONOS, Fijos y/o móvil:
- E-MAIL:
- NOMBRE DEL SUPERVISOR:

ANTECEDENTES DE PRACTICA

- FECHA DE INICIO DE PRACTICA:
- FECHA DE TERMINO DE PRACTICA:
- JORNADA DE TRABAJO: *Lunes a viernes:* *Lunes a sábado* *Otro:*
- HORARIO MAÑANA: DESDE: HASTA:
- HORARIO TARDE: DESDE: HASTA:
- HORARIO SABADO (*si corresponde*):
- TOTAL HORAS SEMANAL: TOTAL HORAS DE PRÁCTICA:

EVALUACION DE PRACTICA	<small>Información completada en la escuela</small>	Nota	Ponderación	Total
• PROMEDIO OBJETIVOS GENERICOS:			40%	
• PROMEDIO OBJETIVOS DE ESPECIALIDAD:			60%	
• PROMEDIO GENERAL DE PRACTICA:				

FIRMA Y TIMBRE DE EMPRESA

FIRMA Y TIMBRE DE ESTABLECIMIENTO

FIRMA DE PRACTICANTE



"Para que mi alegría esté en vosotros (Jn 15,11)
LA SANTIDAD TAMBIEN PARA TI"



EVALUACION DE PRACTICA

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE GENERICOS	CALIFICACION 1 a 7	FIRMA Y TIMBRE
1. Se comunica oralmente y por escrito con claridad , utilizando registros de habla y de escritura pertinentes a la situación laboral y a la relación con los interlocutores.		
2. Lee y utiliza distintos tipos de textos relacionados con el trabajo, tales como especificaciones técnicas, normativas diversas, legislación laboral, así como noticias y artículos que enriquezcan su experiencia laboral		
3. Realiza las tareas de manera prolija , cumpliendo plazos establecidos y estándares de calidad, y buscando alternativas y soluciones cuando se presentan problemas pertinentes a las funciones desempeñada		
4. Trabaja eficazmente en equipo , coordinando acciones con otros in situ o a distancia, solicitando y prestando cooperación para el buen cumplimiento de sus tareas habituales o emergentes.		
5. Trata con respeto a subordinados, superiores, colegas, clientes, personas con discapacidades, sin hacer distinciones de género, de clase social, de etnias u otras.		
6. Respetar y solicitar respeto de deberes y derechos laborales establecidos, así como de aquellas normas culturales internas de la organización que influyen positivamente en el sentido de pertenencia y en la motivación laboral.		
7. Participa en diversas situaciones de aprendizaje , formales e informales, y calificarse para desarrollar mejor su trabajo actual o bien para asumir nuevas tareas o puestos de trabajo, en una perspectiva de formación permanente.		
8. Maneja tecnologías de la información y comunicación para obtener y procesar información pertinente al trabajo, así como para comunicar resultados, instrucciones e ideas.		
9. Utiliza eficientemente los insumos para los procesos productivos y disponer cuidadosamente los desechos, en una perspectiva de eficiencia energética y cuidado ambiental.		
10. Previene situaciones de riesgo y enfermedades ocupacionales, evaluando las condiciones del entorno del trabajo y utilizando los elementos de protección personal según la normativa correspondiente.		



"Para que mi alegría esté en vosotros (Jn 15,11)
LA SANTIDAD TAMBIEN PARA TI"



EVALUACION DE PRACTICA

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE DE ESPECIALIDAD (PLAN COMUN)	CALIFICACION 1 a 7	FIRMA Y TIMBRE
1. Lee y utiliza especificaciones técnicas , planos elaborados con herramientas computacionales, lecturas de instrumentos análogos y digitales y simbología, relacionados con el trabajo a realizar.		
2. Realiza mediciones y controles de verificación de distintas magnitudes para la ejecución de trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de piezas y partes de conjuntos mecánicos y electromecánicos.		
3. Une y reparara elementos mediante actividades de corte y soldadura en posición plana, horizontal y vertical, con equipos de oxígeno y arco manual, soldadura TiG y MiG, utilizando adecuadamente las herramientas, las máquinas y los elementos de protección personal.		
4. Realiza el mantenimiento preventivo de herramientas mecánicas, hidráulicas, neumáticas, eléctricas y manuales, y de útiles y componentes propios de la especialidad de Mecánica industrial, de acuerdo a pautas de mantenimiento y especificaciones del fabricante		
5. Realiza trabajos de sujeción, pulido y ajuste , utilizando herramientas eléctricas y manuales, considerando las medidas de seguridad y de protección del medio ambiente.		
6. Aplica constantemente la normativa pertinente de higiene, de seguridad industrial y medioambiental correspondiente al tipo de faenas y al sector productivo, para prevenir riesgos de accidentes, enfermedades profesionales, daños ambientales y de los equipos.		
7. Aplica los procedimientos establecidos y las normativas nacionales e internacionales de fabricación que correspondan al tipo de producto o faena en ejecución.		



EVALUACION DE PRACTICA

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE DE ESPECIALIDAD (MENCION MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO)	CALIFICACION 1 a 7	FIRMA Y TIMBRE
1. Realiza mantenimiento preventivo de la máquina , tanto en funcionamiento como detenida, empleando pautas entregadas por el fabricante y la bitácora de funcionamiento de la máquina, aplicando la normativa de seguridad y de protección del medio ambiente.		
2. Comprueba el funcionamiento de partes y componentes , detectando problemas eléctricos y mecánicos de equipos, sistemas mecánicos, electromecánicos, hidráulicos y neumáticos de procesos industriales, mediante el uso de instrumentos y el manual del fabricante.		
3. Instala componentes, equipos, sistemas eléctricos, electrónicos y automatizados empleados en el control de procesos , utilizando las herramientas, instrumentos y materiales apropiados, considerando los principios y fundamentos de la electricidad, la condición física del lugar, los planos, los elementos de fijación, la conexión y la normativa eléctrica y de seguridad.		
4. Repone o repara partes y piezas de equipos, máquinas automáticas y de alta producción, sistemas mecánicos, electromecánicos, hidráulicos y neumáticos de procesos industriales que hayan cumplido su vida útil o que hayan sufrido desgaste o deterioro, de acuerdo al manual del fabricante, respetando las normas de seguridad y de protección del medio ambiente.		
5. Pone en funcionamiento equipos, sistemas mecánicos, electromecánicos, hidráulicos y neumáticos de procesos industriales , realizando las mediciones correspondientes con los instrumentos apropiados, comprobando su correcto funcionamiento, de acuerdo a las tablas de tolerancia establecidas por el fabricante y respetando las normas de seguridad y de protección del medio ambiente.		



"Para que mi alegría esté en vosotros (Jn 15,11)
LA SANTIDAD TAMBIEN PARA TI"



OBSERVACIONES DEL SUPERVISOR

- ...
- ...
- ...

Firma del supervisor – timbre de la empresa